



Prista® MZ

Su Verme Yağları

Açıklama ve Uygulama

PRISTA® MZ yağları çeşitli tipte ve içerikte çeliğin soğuk su verme işlemi için tasarlanmıştır.

Bu ürünler özellikle yüksek ve düşük karbonlu çeliklerin toplu ve yüzey su verme işlemi için uygundur. Bu yağlar inşaat ve endüstriyel alaşımlı çelikler için idealdir. İyi dengelenmiş katkı maddeleri perlit aralıklarında yüksek soğutma oranları ve martenzit aralıklarında ise düşük soğutma oranları sunar. İşlenmiş parçalar 800-1100°C'ye kadar ısıtılır ve daha sonra yağın içine daldırılır. Böylece malzemenin üstün su verme derinliği ve sertlik seviyesi ile çok yüksek temizlik düzeyi elde edilir. Yağın çalışma sıcaklığı 30°C ile 100°C arasındadır.

Çalışma sıcaklığı arttıkça yağın servis ömrü kısalmaktadır.

PRISTA® MZ su verme yağları, yağların mükemmel termal & oksidasyon kararlılığı ile soğutma kapasitesine sahip olmasını ve işlenen parçaların temiz tutulmasını sağlamak için yüksek performanslı katkı maddesi ile harmanlanmış düşük kok eğilimli oldukça rafine parafinik-naftenik bazlı ürünlerden formüle edilmiştir.

Teknik Özellikler

Yararları

- Düşük uçuculuk
- Düşük koku
- Küçük boyutlu parçaların su verme işlemi için uygun

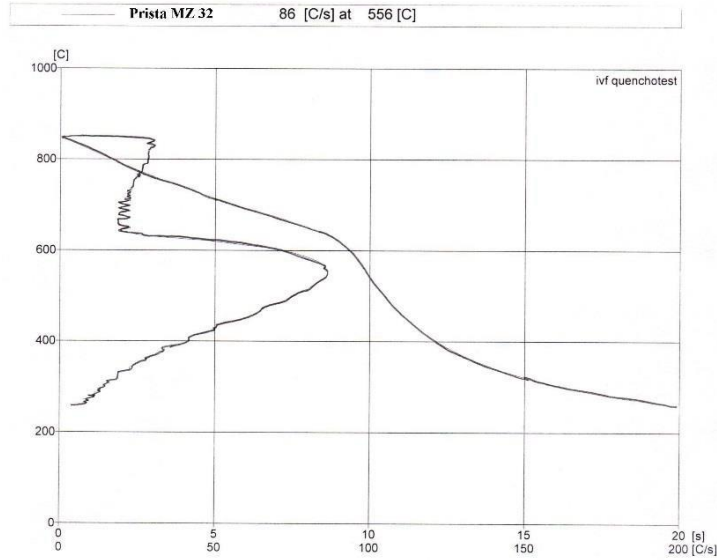
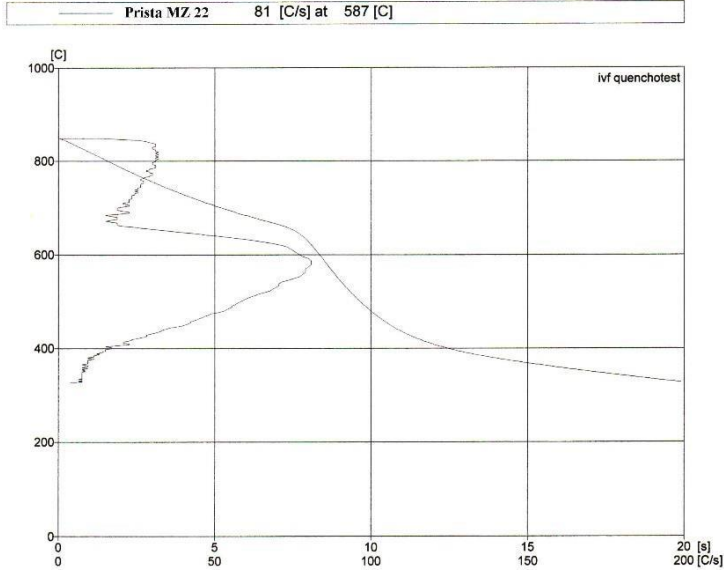
ISO 3448	VG 22, 32, 46
ISO 6743/14	ISO-L-UHA, ISO-L-UHB

Tipik Karakteristikleri

Parametre	Test Yöntemi	Tipik Değer		
		MZ 22	MZ 32	MZ 46
Yoğunluk 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0.850	0.869	0.885
Kinematik Viskozite 100°C, mm ² /s	EN ISO 3104	21.9	32.6	46.3
Kinematik Viskozite 40°C, mm ² /s	EN ISO 3104	4.5	5.5	6.9
Viskozite İndeksi	ISO 2909	120	109	107
Parlama Noktası, COC, °C	EN ISO 2592	204	234	236
Akma Noktası, °C	ISO 3016	-15	-12	-12
Renk	ISO 2049	L1,5	L2,0	L2,5
50°C Sıcaklıkta Su Verme İşleminin Çevresel Verileri				
Soğutma karakteristikleri	Su Verme Testi			
Maksimum soğutma oranı, °C/san.		81	86	-
Sıcaklık @ maks. oran, °C		587	556	-
Oran @ 400°C, °C/san.		19.5	40	-
Oran @ 300°C, °C/san.		-	17.5	-
600°C'ye ulaşma süresi		8.2	9.0	
400°C'ye ulaşma süresi		12.5	12.0	-

Önemli not: Tipik veri değerleri bir spesifikasyonu teşkil etmez; mevcut üretim esaslı bir göstergedir ve izin verilebilir üretim toleranslarından etkilenebilir. Modifikasyon yapma hakkı saklıdır.

Tablo 2. PRISTA® MZ 22 ve PRISTA® MZ 32 için soğutma eğrileri.



Sağlık, Güvenlik ve Kullanım

Mevcut ürün bilgileri esaslı olarak bu ürünün, amaçlanan uygulama için kullanıldığı takdirde sağlık açısından olumsuz bir etki yaratması beklenilmemektedir.

Ürün MSDS'leri, saklama ve raf ömrü şartları ve koşulları ile ilgili daha fazla bilgi için: www.prista-oil.com

Kutular

210L, Toplam