



# Prista® MZ

## Масла за закаляване

### Описание и приложение

**PRISTA® MZ-100 and PRISTA® MZ-150** са специално разработени за горещо закаляване и ниско-температурно отвърщане на метали. Процесът гарантира намаляване на вътрешните напрежения след повърхностно закаляване и циментация. Препоръчителна работната температура е в интервала от 70 до 200°C.

**PRISTA® MZ-460** е специално разработено за ниско-температурно и средно-температурно отвърщане на стомани в работен интервал от 150 – 250°C. Особено подходящо за пружинни и конструкционни стомани с цел повишаване на еластичността и намаляване на вътрешните напрежения.

Произвеждат се от дълбоко рафинирани парафино-нафтенови базови масла с тесен фракционен състав, ниска степен към коксообразуване и високоефективен пакет от присадки, осигуряващ отлична термоокислителна стабилност, охлаждаща способност и чистота на детайлите.

### Предимства

- Висока окислителна стабилност
- Висока термична устойчивост
- Стабилно поведение през целия период на експлоатация
- Чистота на детайлите
- Подходяща скорост на закаляване

### Спецификации

ISO 3448	VG 100, 150, 460
ISO 6743/14	ISO-L-UHC; ISO-L-UHE

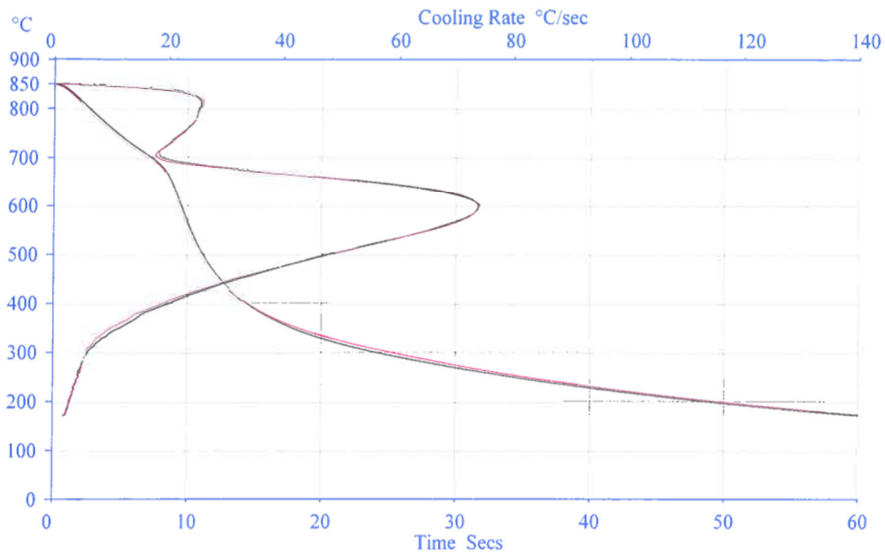
### Типични физикохимични свойства

Показател	Метод за изпитване	Типични стойности		
		MZ 100	MZ 150	MZ 460
Плътност при 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0.881	0.886	0.890
Кинематичен вискозитет при 100°C, mm <sup>2</sup> /s	EN ISO 3104	11.27	14.2	28.4
Кинематичен вискозитет при 40°C, mm <sup>2</sup> /s	EN ISO 3104	102.7	151.1	430.4
Вискозитетен индекс	ISO 2909	95	90	92
Пламна температура СОС, °C	EN ISO 2592	252	268	300
Температура на течливост, °C	ISO 3016	-12	-9	-6
	ASTM D 6200			
Максимална скорост на охлаждане, °C/sec		73.83	74.98	-
Температура @ max скорост на охлаждане, °C		598.08	617.46	-
Скорост на охлаждане @ 300°C, °C/sec		5.93	6.12	-
Време (s) за достигане на 600°C		9.438	9.000	-
Време (s) за достигане на 400°C		14.375	14.938	-
Време (s) за достигане на 200°C		48.938	51.063	-
Вискозитет, cSt @ 40°C		87.5	146	-

Забележка: Информацията, дадена в типичните характеристики не представлява спецификация, а е показателна за текущото ниво на производство и може да варира в рамките на допустимите производствени толеранси. Запазва се правото на изменение.



### Quenchalyzer Compare Standard Report



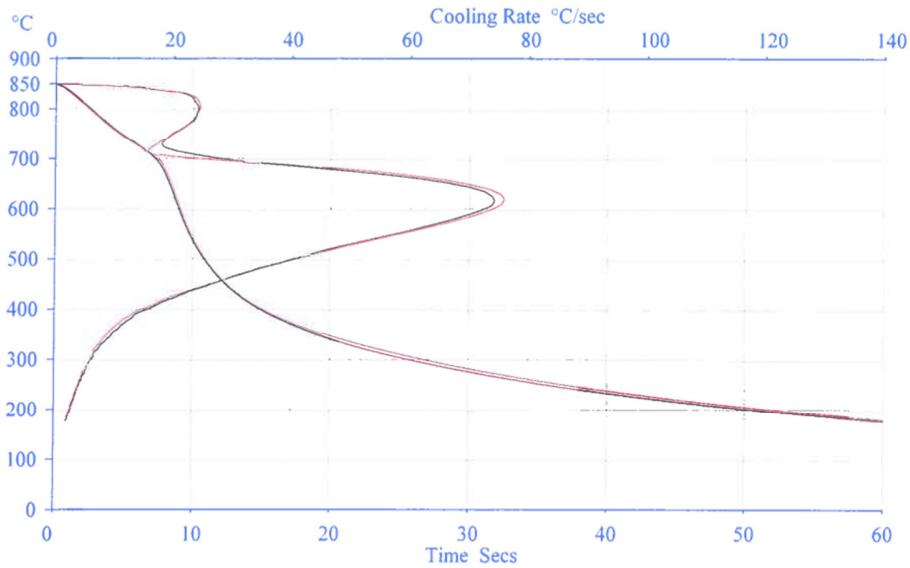
	■ T153077	■ T153077
Test Reference	T153077	T153077
File Name	MZ-100-01	MZ-100-02
Operator	JOHT	JOHT
Time of Test	13:47:06	14:09:24
Date of Test	Fri 16-Oct-2015	Fri 16-Oct-2015
Type of Test	Media	Media
Test Condition	Static	Static
Agitation Flowrate		
Probe Number	2089-6	2089-6
Test Start Temp	850 °C	850 °C
Media Temp	40 °C	40 °C
Product Name	Unknown	Unknown
Manufacturer	N/A	N/A
Formulation	N/A	N/A
Batch Number	N/A	N/A
Type of Media	Oil	Oil
Maximum Cooling Rate	73.94 °C/sec	73.71 °C/sec
Temp at Maximum Cooling Rate	601.43 °C	594.72 °C
Temp at Start of Boiling Phase		
Time at Start of Boiling Phase		
Temp at End of Boiling Phase		
Time at End of Boiling Phase		
Temp Diff between Start & End		
Cooling Rate at 300 °C	5.98 °C/sec	5.88 °C/sec
Cooling Rate at		
Time to reach 600 °C	9.500 secs	9.375 secs
Time to reach 400 °C	14.375 secs	14.375 secs
Time to reach 200 °C	48.500 secs	49.375 secs
Time from to		

CSR-1

Quenchalyzer



### Quenchalyzer Compare Standard Report



	■	■
Test Reference	T153077	T153077
File Name	MZ-150-01	MZ-150-02
Operator	JOHT	JOHT
Time of Test	14:29:24	14:47:58
Date of Test	Fri 16-Oct-2015	Fri 16-Oct-2015
Type of Test	Media	Media
Test Condition	Static	Static
Agitation Flowrate		
Probe Number	2089-6	2089-6
Test Start Temp	850 °C	850 °C
Media Temp	40 °C	40 °C
Product Name	Unknown	Unknown
Manufacturer	N/A	N/A
Formulation	N/A	N/A
Batch Number	N/A	N/A
Type of Media	Oil	Oil
Maximum Cooling Rate	74.13 °C/sec	75.82 °C/sec
Temp at Maximum Cooling Rate	615.76 °C	619.16 °C
Temp at Start of Boiling Phase		
Time at Start of Boiling Phase		
Temp at End of Boiling Phase		
Time at End of Boiling Phase		
Temp Diff between Start & End		
Cooling Rate at 300 °C	6.17 °C/sec	6.06 °C/sec
Cooling Rate at		
Cooling Rate at		
Time to reach 600 °C	8.875 secs	9.125 secs
Time to reach 400 °C	14.750 secs	15.125 secs
Time to reach 200 °C	50.375 secs	51.750 secs
Time from to		

CSR-1

Quenchalyzer



## **Съвети за безопасност, транспортиране и съхранение**

При нормална употреба и спазване на указанията в информационния лист, този продукт не представлява значителен риск за здравето и околната среда.

Информационният лист за безопасност, информация относно условия и срок на съхранение, и срок на годност на продукта можете да намерите на: [www.prista-oil.com](http://www.prista-oil.com)