



Prista® MZ

Масла за закаляване

Описание и приложение

PRISTA® MZ са предназначени за студено закаляване на различни по състав и предназначение стомани. Продуктите са особено подходящи за обемно и повърхностно закаляване на детайли от високовъглеродна и нисковъглеродна стомана. Подходящи са за обработка на конструкционни и индустриални легирани стомани. Балансирания пакет осигурява висока скорост на охлаждане в перлитния и ниска скорост на охлаждане в мартензитния температурен интервал на превръщане на стоманата. Обработените детайли се потопяват след нагриване до 800- 1100°C в маслото и се отличават с изключителна дълбочина на закаляване и степен на твърдост, и много висока чистота. Работната температура на маслата е между 30 и 100°C. По-високата работна температура намалява срокът на експлоатация на маслата.

Произвеждат се от дълбоко рафинирани парафино-нафенови базови масла с тесен фракционен състав, ниска степен към коксообразуване и високоефективен пакет от присадки, осигуряващ отлична термоокислителна стабилност, охлаждаща способност и чистота на детайлите.

Предимства

- Ниска изпаряемост
- Слаб мирис
- Подходящо за закаляване на детайли с малки размери

Спецификации

ISO 3448	VG 22, 32, 46
ISO 6743/14	ISO- L-UHA, ISO- L-UHB

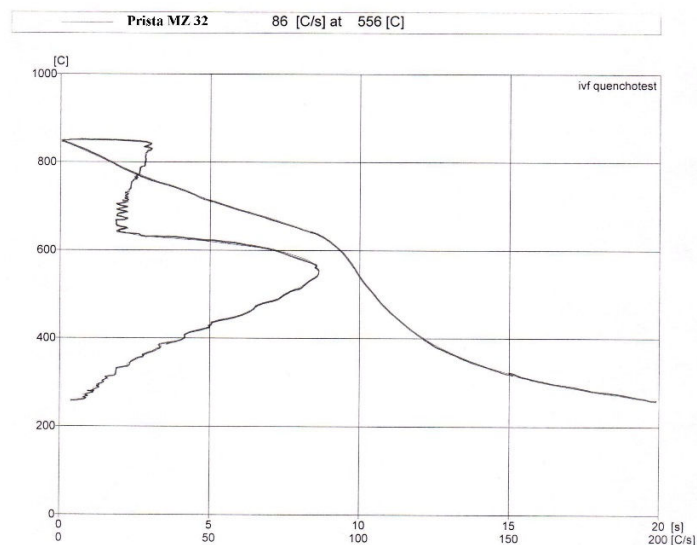
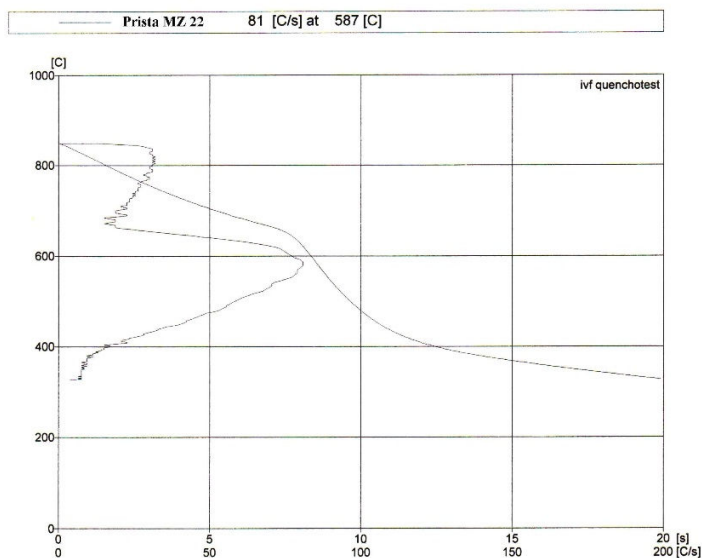
Типични физикохимични свойства

Показатели	Метод за изпитване	Типични свойства		
		MZ 22	MZ 32	MZ 46
Плътност при 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0.850	0.869	0.885
Кинематичен вискозитет при 100°C, mm ² /s	EN ISO 3104	21.9	32.6	46.3
Кинематичен вискозитет при 40°C, mm ² /s	EN ISO 3104	4.5	5.5	6.9
Вискозитетен индекс	ISO 2909	120	109	107
Пламна температура СОС, °C	EN ISO 2592	204	234	236
Температура на течливост, °C	ISO 3016	-15	-12	-12
Цвят	ISO 2049	L1.5	L2.0	L2.5
Експериментални данни от закаляване при температура 50°C				
	Quench Test			
Максимална скорост на охлаждане, °C/sec		81	86	-
Температура @ max скорост на охлаждане, °C		587	556	-
Скорост на охлаждане @ 400°C, °C/sec		19.5	40	-
Скорост на охлаждане @ 300°C, °C/sec		-	17.5	-
Време (s) за достигане на 600°C		8.2	9.0	-
Време (s) за достигане на 400°C		12.5	12.0	-



Забележка: Информацията, дадена в типичните характеристики не представлява спецификация, а е показателна за текущото ниво на производство и може да варира в рамките на допустимите производствени толеранси. Запазва се правото на изменения.

Table 2. Криви на охлаждане на PRISTA® MZ 22 и PRISTA® MZ 32.



Съвети за безопасност, транспортиране и съхранение

При нормална употреба и спазване на указанията в информационния лист, този продукт не представлява значителен риск за здравето и околната среда.

Информационният лист за безопасност, информация относно условия и срок на съхранение, и срок на годност на продукта можете да намерите на: www.prista-oil.com