

# PRISTA® ROLON F

## Uleiuri pentru Angrenaje Industriale

### Descriere si aplicatii

Uleiurile pentru angrenaje industriale **PRISTA® ROLON F** sunt formulate din uleiuri de baza de foarte buna calitate rafinate prin solventare si hidrotratate, si un pachet de aditivi, pe baza de sulf si fosfor, fara cenusa, ce ofera un nivel ridicat de rezistenta la micropitting in plus fata de protectia la extrema presiune si stabilitatea termica. Uleiurile **PRISTA® ROLON F** sunt recomandate pentru utilizare in sistemele cu sarcini mari si temperaturi ridicate cu intervale de schimb mari.

Uleiurile **PRISTA® ROLON F** asigura o protectie sporita suprafetelor de metal impotriva coroziunii de tip micropitting ceea ce le face potrivite mai ales pentru reductoarele de viteza variabila de la cele mici cu motor reductor de putere mai mica de 1 kW la unitatile puternice mari, utilizate pe laminoarele de metal, mori de ciment si, de asemenea, mecanisme de ridicare in mine. Aceste uleiuri sunt destinate lubrifierii angrenajelor industriale inchise (reductoarelor), transmisiilor prin lant, transmisiilor prin lanturi si pinioane, lagarelor plane si de rostogolire, glisierelor si conexiunilor flexibile care lucreaza in conditii de temperatura normala sau chiar ridicata.

Mai mult decat atat, uleiurile **PRISTA® ROLON F** sunt de asemenea recomandate pentru utilizare in sistemele hidraulice de presiune de la mica la medie pentru care protectia la rugina si coroziune este de importanta cruciala.

### Beneficii

- Rezistenta remarcabila la micropitting
- Excelenta stabilitate termica si la formarea depozitelor
- Separarea eficienta a apei si controlul spumarii intr-un spectru de temperaturi
- Compatibil cu o gama larga de elastomeri
- Asigura protectie superioara lagarelor
- Compatibilitate dovedita cu vopselele

### Specificatii

ISO 3448	VG 100, 150, 220, 320, 460
ISO 6743/6	ISO-L-CKD
ISO 12925	CKC/CKD
DIN 51517	part 3, CLP
Siemens MD	Revision 14 Flender gearboxes
US Steel	224
GM	LS 2 EP Gear oil
AGMA	9005-E02

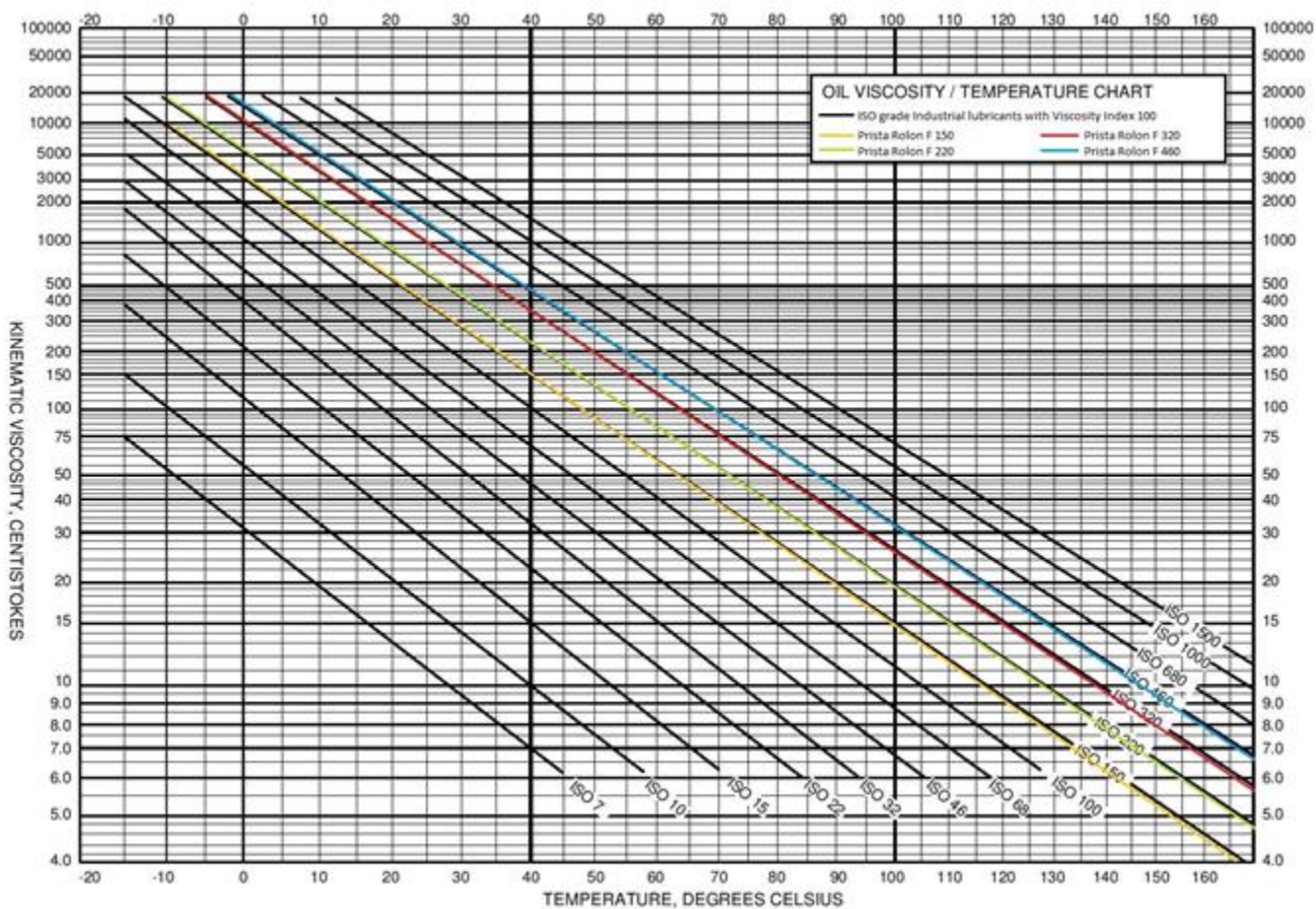
### Caracteristici tipice

Parametri	Metoda de testare	Valori tipice				
		100	150	220	320	460
Densitate la 20°C, g/ml	EN ISO 3675	0.884	0.889	0.893	0.895	0.898
Viscozitate cinematica la 40°C, mm <sup>2</sup> /s	EN ISO 3104	100	150	220	320	460
Viscozitate cinematica la 100°C, mm <sup>2</sup> /s	EN ISO 3104	10.8	14.9	19.1	24.4	31.0
Indice de viscozitate	ISO 2909	98	98	97	97	96
Temperatura la care uleiul are: - Viscozitate cinematica 25 mm <sup>2</sup> /s, °C - Viscozitate cinematica 2000 mm <sup>2</sup> /s, °C - Viscozitate cinematica 5000 mm <sup>2</sup> /s, °C	Extrapolation	75 0 -8.0	81.6 3.8 -5.4	90.3 9.1 0.2	98.5 14.2 4.3	106.7 19.4 9.3
Punct de inflamabilitate, COC, °C	EN ISO 2592	230	236	240	248	258
Punct de curgere, °C	ISO 3016	-21	-21	-18	-15	-12
TAN, mgKOH/g	ISO 6618	0.64				

Parametri	Metoda de testare	Valori tipice				
Coroziunea pe lama de cupru, 3 ore, 100°C	EN ISO 2160	1a				
Dezemulsionare -timpul de separare a 3 ml emulsie, min	ISO 6614	10	10	10	15	20
Testul FZG (A 8.3/90) - Treapta de sarcina cu defectare	DIN 51354-2	12+				

**Nota:** Informatiile furnizate in datele tipice nu constituie o specificație, dar aceste valori se bazeaza pe producția curenta si pot fi afectate de toleranțele admisibile de producție. Dreptul de a face modificari este rezervat

## V-T DIAGRAM



## Sanatate, Securitate, Transport si Depozitare

Pe baza informațiilor actuale disponibile, acest ulei nu este de așteptat sa produca efecte adverse asupra sanatatii atunci cand este utilizat in scopul pentru care a fost recomandat.

Fisa cu date de securitate este disponibila la cerere.