



PRISTA® ANTIFREEZE G12++ concentrate

СПЕЦІАЛЬНІ РІДИНИ

Опис та застосування

PRISTA® ANTIFREEZE G12++ concentrate – концентрат антифризу, виготовленого з етиленгліколю та пакету присадок, що містять солі органічних кислот та силікатів (Si-OAT охолоджуюча рідина). Продукт не містить нітритів, амінів, фосфатів та боратів.

PRISTA® ANTIFREEZE G12++ concentrate може використовуватись протягом усього року для захисту від замерзання, перегріву, корозії та утворення відкладів в системі охолодження з її важливими компонентами, каналах в блоці двигуна та головці циліндра, радіаторі, водяному насосі та сердечнику нагрівача двигунів легкових, вантажних автомобілів, автобусів, транспортних засобів високої прохідності, стаціонарних та морських двигунів тощо. Використовується тільки після розбавлення дистильованою або пом'якшеною водою. Для забезпечення тривалого захисту від корозії, вміст **PRISTA® ANTIFREEZE G12++ concentrate** в суміші з дистильованою водою повинен становити не менше 33%. Розведений водою у співвідношенні 1:1, забезпечує захист системи охолодження від замерзання при температурі навколишнього середовища до мінус 40°C. Не рекомендується використовувати суміш з концентрацією **PRISTA® ANTIFREEZE G12++ concentrate** більше 70%.

Специфікації

ASTM	D 3306/D 4985
AS	2108-2004
AFNOR	NF R15-601
SAE J	1034
CUNA NC	956-16
FFV	Heft R 443
UNE	26361-8
Deutz	DQC CC-14
Liebherr Min	LH-01-COL3A
Cummins	14603
MTU	MTL 5048
BS	6580:2010
VW TL 774-G	Відповідає вимогам
MB	325.5/325.6
MAN	324 Typ Si-OAT

У таблиці нижче наведені значення температур навколишнього середовища, при яких забезпечується захист від замерзання залежно від пропорції води та **PRISTA® ANTIFREEZE G12++ concentrate** в суміші:

PRISTA® ANTIFREEZE антифриз типу G12++ концентрат, %	Дистильована чи деіонізована вода, %	Захист від замерзання при температурі*, °C ASTM D 1177
33	67	- 17
40	60	- 25
50	50	- 40
60	40	- 55
70	30	- 70

Примітка: * - зазначена температура є середнім показником між температурою початку кристалізації та температурою текучості. Точне значення температури замерзання визначається в лабораторних умовах. Приблизні значення можна отримати на рефрактометрах та гідрометрах, пристосованих до роботи з охолоджуючими рідинами на основі етиленгліколю

Типові фізико-хімічні властивості

Показник та од. вимірювання	Метод випробування	Значення показника
Зовнішній вигляд	Візуально	Прозора рідина
Колір	Візуально	фіолетовий
Відносна густина при 15.5°C	ASTM D 1122	1.12
Температура початку кипіння, °C	ASTM D 1120	170
Температура початку кристалізації **, °C	ASTM D 1177	Мінус 37
pH,**	ASTM D 1287	8.2
Піноутворення *** - об'єм піни, ml - стабільність піни, s	ASTM D 1881	20 0
Лужність, см ³	ASTM D 1121	9.6
Корозія***, втрата у вазі, mg/specimen - Мідь - Припій - Латунь - Сталь - Чавун - Алюміній	ASTM D 1384	0 1 0 0 0 1

Примітка **: Випробування проводиться після розбавлення антифризу дистильованою водою у пропорції 1:1.

Примітка ***: Випробування проводиться після розбавлення концентрату антифризу дистильованою водою з концентрацією антифризу 33%.

Примітка: Наведені в таблиці Типових фізико-хімічних властивостей значення показників є типовими величинами, що відображають поточний рівень виробництва, та в кожній конкретній партії можуть варіюватись в межах допустимих норм. Виробник залишає за собою право вносити зміни в інформацію.

Техніка безпеки та охорона навколишнього середовища

Продукт класифікується як небезпечний та потребує спеціального маркування. Дотримуйтесь вимог та рекомендацій щодо використання та зберігання, зазначених в паспорті безпеки. Термін придатності продукту становить не менше п'яти років за умови зберігання в оригінальній, герметичній упаковці при температурі не більше 30°C. Не використовуйте для зберігання оцинковану тару, оскільки вона може піддатися корозії.